

PLC (Programmable Logic Control)

Middle PLC

Day 1

1. Instruksi Move (Pemindahan Data)
2. Instruksi Conversion (Mengkonversi Data)
3. Instruksi ADD (Penambahan Data)

Day 2

4. Instruksi SUB (Pengurangan Data)
5. Instruksi MUL (Perkalian Data)
6. Instruksi DIV (Pembagian Data)

Day 3

7. Comparison Function
8. GT (Greater Than)
9. GE (Greater Than or Equal)
10. EQ (Equal)
11. LT (Less Than)
12. LE (Less Than or Equal)

Day 4

13. ROL (Rotate to left)
14. Aplikasi Pemrograman Sistem Air
15. Seting Parameter PLCBonus